



产品执行标准: Q/WRX 001-2023

温州市润新机械制造有限公司
WENZHOU RUNXIN MANUFACTURING MACHINE CO.,LTD

地址: 浙江省温州市山福镇润新路169号 邮编: 325021
电话: 0577-88635628 88576511 传真: 0577-88633258
E-mail: sales@run-xin.com Http://www.run-xin.com

Rev.A.2512



水处理系统多功能控制阀

53602 (原型号: TM.F71B3)
53604 (原型号: TM.F67C3)
53604S (原型号: TM.F67B3)
53606S (原型号: TM.F67B3-A)
53610 (原型号: TM.F75A3)
53610B (原型号: TM.F75B3)

使用说明书



在使用本阀前
请详读此说明书并加以妥善保存
以备今后参考之用
0WRX.466.097

正式投入使用前，请填写好下面的内容，以备后查

过滤系统配置

罐体尺寸：直径_____mm，高度_____mm；
填装滤料_____L；滤料粒度_____mm；
控制阀型号_____；编号_____；
进水压力_____MPa；进水浊度_____FTU。
进水水源情况（选择）：地下水□；地下水加过滤器□；
自来水□；其它_____。

控制阀设定参数

参数	单位	出厂默认值	实际设定值
当前时间	h:min	随机	
工作模式	/	A-01	
再生时间	h:min	02:00	
运行水量	m ³	F67/F71：10.00m ³ F75：80.00m ³	
水量单位	/	HU-01(m ³)	
冲洗增加次数	/	F-00	
反洗时间	min:sec	10:00	
正洗时间	min:sec	10:00	
排污球阀关闭时间	h:min	01:00	
排污球阀开通时间	min:sec	00:30	
最大再生间隔天数	D	30	

目录

注意事项..... 1
 一、产品概述.....2
 1、主要用途及适用范围.....2
 2、产品特点.....2
 3、使用条件.....3
 4、产品外形尺寸及参数.....3
 5、产品安装.....5
 二、基本设置和使用说明..... 8
 1、控制面板功能及其意义.....8
 2、基本设置和使用.....9
 三、应用说明.....11
 1、过滤器工作流程.....11
 2、过滤阀控制电路端口功能及连接.....11
 3、产品系统配置及流量特性..... 13
 4、参数查询和设置.....15
 5、试运行.....18
 6、常见故障及其排除方法..... 18
 7、产品零部件编号.....20
 四、保修说明..... 31

注意事项

- 为确保产品安装后的正常使用，请在使用前让专业的安装或维修人员确认。
- 安装时如有任何管道工程及任何电器工作都必须由专业人员完成。
- 严禁将该阀用于不安全的或者不明水质的地方。
- 过滤各过程的参数应根据工作条件的变化和出水的要求及时修正。
- 使用过程中，应周期性的检测水质，以确保系统的正常运行。
- 切勿将阀门靠近热源或高湿度、有腐蚀性、强磁场、强振动等环境中，亦不能将其直接暴露于室外。
- 严禁将排水管和它接头作为支承提升或搬运系统。
- 请在水温为5 ~ 50℃、水压为0.15 ~ 0.6MPa范围内使用本产品，在此范围外使用本品所引发的故障或事故不在本公司责任及保修之列。
- 如果进水压力大于0.6MPa，须在进水口端安装减压阀；进水压力低于0.15MPa时，应在进水端加装增压泵。
- 管道安装建议使用PPR管、波纹管或UPVC管，避免使用铝塑管。
- 切勿让儿童接触或玩耍，不小心碰到操作键可能导致程序发生变化。
- 本产品附带的电源线及电源适配器损坏时，必须更换本公司出厂的电源线及电源适配器。
- 为方便拆卸，对 53610（F75A3）建议采用带M88×2的外螺的布水器。
- 产品寿命周期到时，产品的零部件垃圾分类根据当地法律法规正确处理。

一、产品概述

1、主要用途及适用范围

主要用于水处理系统中进行过滤过程的智能化控制。

适用于泳池过滤系统、反渗透预处理系统中的活性炭过滤器、石英砂过滤器、除铁锰过滤器等。

2、产品特点

● 结构简单密封可靠

采用高平面度、耐腐蚀的端面密封片启闭，密封可靠；集运行、反洗和正洗等全过程功能于一体。

● 单罐型控制阀冲洗时不出水

● 手动功能

可即时按下“手动”键实现强制冲洗。

● 停（断）电参数保护及提示

停电超过3天，来电后时钟数字“12:12”将持续闪烁，须重设当前时间；原设定的其它参数停电后长期保存，无需重新设定，已进行的行程来电后继续进行。

● LED彩色显示屏

彩条连续滚动表示处于运行状态，彩条不亮表示系统处于冲洗状态。

● 键盘锁定功能

一分钟内无按键操作，键盘自动锁定；再次操作前，需同时按“”、“”键5秒钟将键盘解锁。该功能可有效防止误操作。

● 可设定的重复冲洗次数

程序可设定多次重复冲洗，即运行一次，反洗、正洗多次（可设定）。有利于更好的清洗滤料。

● 各参数可根据需要修改

可根据水质及配置使用的实际情况，修改设定各过程的参数。

● 可选择流量型或时间型控制模式

● 远程控制输入

该端口接收有源信号，与PLC、电脑等配合使用，可远距离操作控制阀。

● 互锁功能

可实现多阀串联、并联或串并联使用的互锁系统（如反渗透预处理系统等）中，最多只有一个阀在冲洗，确保冲洗过程的正常运行。

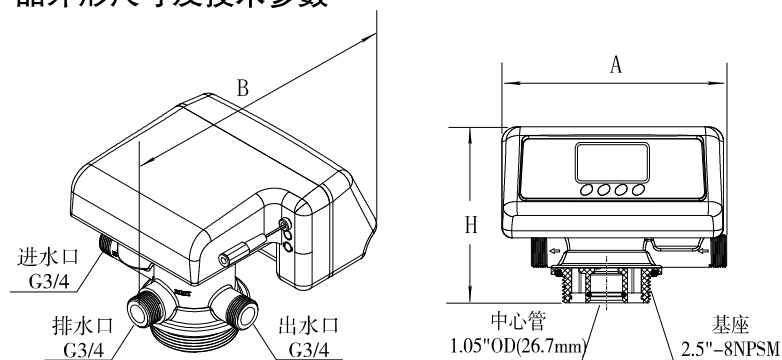
3、使用条件

配套本控制阀的过滤器使用条件应符合下表中的要求:

项 目		要 求
工作条件	工作压力	0.15MPa ~ 0.6MPa
	进水温度	5℃ ~ 50℃
工作环境	环境温度	5℃ ~ 50℃
	相对湿度	≤95% (25℃时)
	适用电源	AC100 ~ 240V/50 ~ 60Hz
进水水质	浊度	< 20FTU

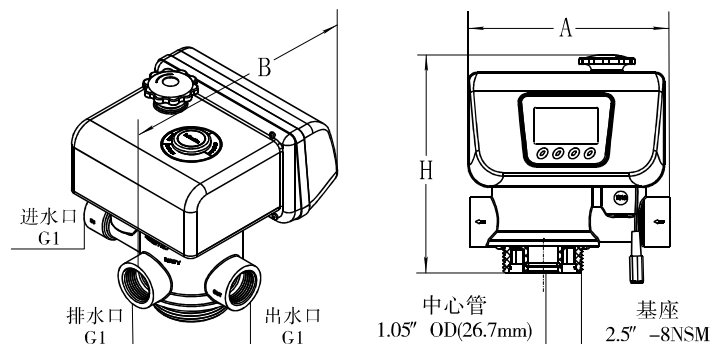
●当进水浊度大于使用条件时, 应对水源进行混凝、沉淀。

4、产品外形尺寸及技术参数

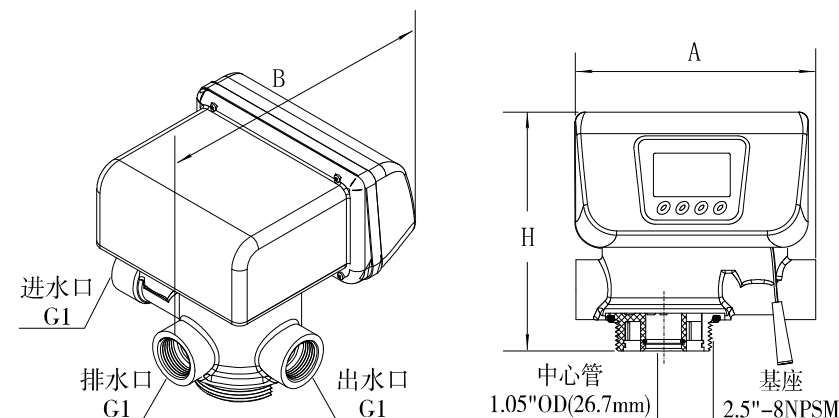


产品型号	A (mm) max	B (mm) max	H (mm) max	电源适配器 输出	产水量m ³ /h @0.3MPa
F71B3 (53602)	182.5	195.5	143	DC12V、1.5A	2.0

F67B3外形图

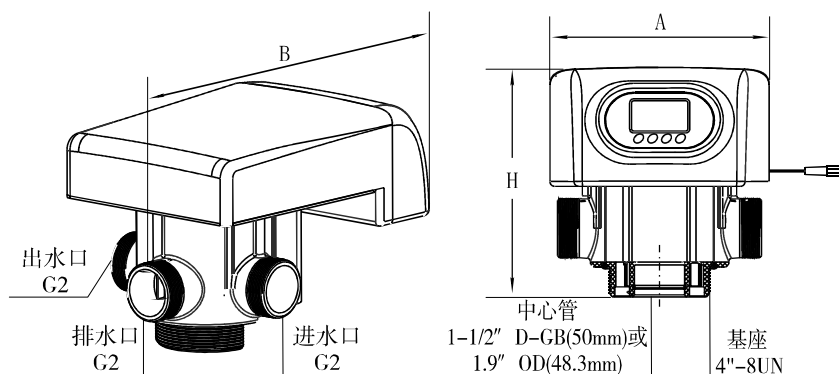


F67C3外形图



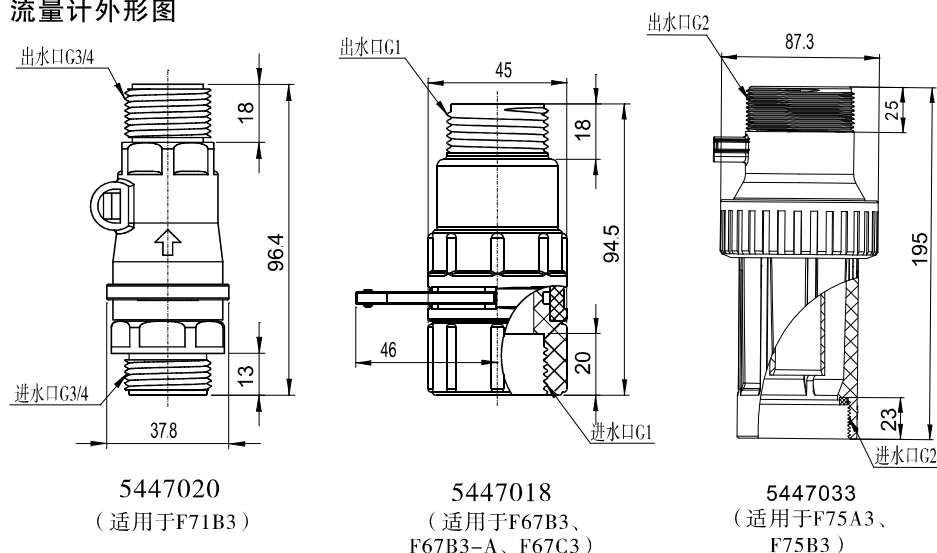
产品型号	A (mm) max	B (mm) max	H (mm) max	中心管 尺寸	电源适 配器输出	产水量m ³ /h @0.3MPa
F67B3 (53604S)	180	194	190	1.05\"OD (26.7mm)	DC12V、 1.5A	4.0
F67B3-A (53606S)				1\" D-GB (32mm)		
F67C3 (53604)	180	194	178.5	1.05\"OD (26.7mm)		

F75A3外形图



产品型号	A (mm) max	B (mm) max	H (mm) max	电源适 配器输出	产水量m ³ /h @0.3MPa
F75A3 (53610)	220	346.5	230.5	DC24V、 1.5A	10.0
F75B3 (53610B)	216.5	252	312.5		

流量计外形图



5、产品安装

A、安装注意事项

安装之前,请仔细阅读该说明,并备齐所有安装需要的材料和工具。

产品和管路的安装及电路的连接,必须由专业人员操作完成,以确保产品安装后的正常使用。

多功能控制阀的安装,应根据规定的进水口、出水口和排水口接管,且应符合相关的管路规范。

B、设备定位

- ①过滤器与排水口的距离越短越好;
- ②留有一定的空间,便于设备的操作和维修;
- ③应远离热源,且不能将阀暴露在室外,日晒、雨淋可能导致系统的损坏。
- ④不要将系统设备安置在有酸碱、强磁场、强振动等环境中,以免造成电子控制系统失灵。
- ⑤不要将装置及排水口、溢流管件等安装在小于5℃,大于50℃的地方;
- ⑥应尽可能将系统安装在出现漏水情况时,损失最小的地方。

C、管路安装(以F75A3为例)

①安装控制阀

- a、按图1-1所示,选取相应尺寸的中心管,把中心管与下布水器用胶封固。放入罐体底部,将超过罐口部分的中心管截断并外部倒圆。
- b、向罐体内填装规定数量的滤料。

c、将上布水器旋入控制阀。

d、将中心管经上布水器插入控制阀,将控制阀旋紧在罐体上。

注意:

- 中心管安装后不得高于罐口2mm,不得低于罐口5mm,且中心管端部应倒圆,以防损坏中心管O形圈。
- 填装滤料时,应防止絮状物进入罐体。
- 安装控制阀时,应防止基座O形圈脱落。

②装流量计

如图1-2所示,把密封垫放入流量计的连接件内,旋入控制阀的出水口,将传感器插入流量计。

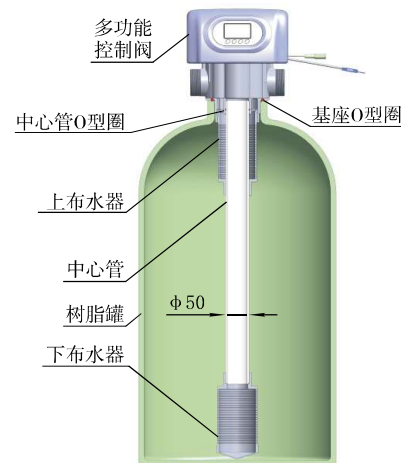


图1-1

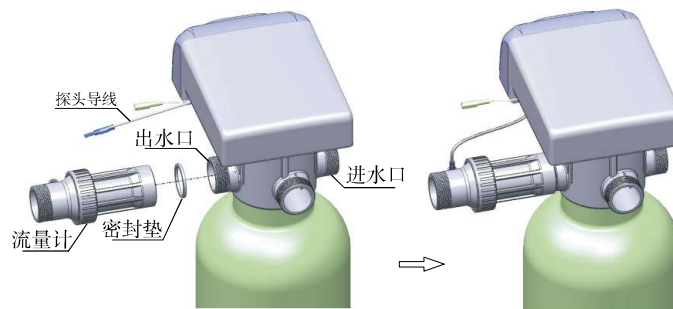


图1-2

③安装进水管

- a、如图1-3所示,在进水端安装压力表;
- b、在进水口、出水口、进出水口管路中间接入阀A,阀B,阀C,阀D,阀D为取样阀;
- c、在出水口接入止回阀;
- d、安装时应确保进水管平行;进水管路须用固定架支撑固定。

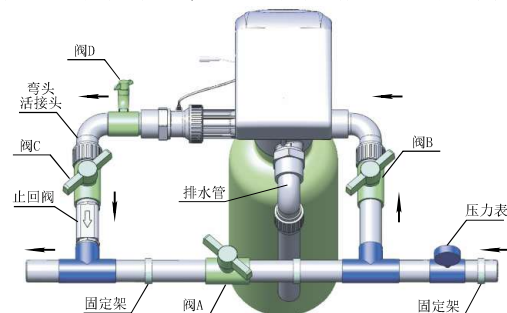


图1-3

注意:

●如果用焊接的铜管来安装进出水管,应先焊接好,然后再连接管道到阀体上。焊接时产生的温度可能损坏塑料管件。

●拧螺纹管件时,严禁用力过度,不要将螺纹错位及将阀体拧坏。

④安装排水管路

直接用UPVC等硬管将排水口连接。



图1-4

注意:

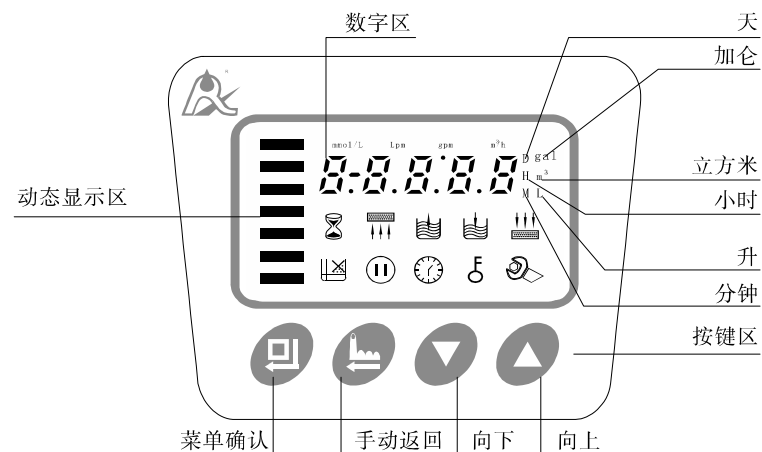
●控制阀应高于排水口,且与排水口的管道距离不应太长。

●绝对不能把排水管与下水道相连,须在二者之间留有一定的空隙(如图1-4),以防污水被虹吸到水处理器中。

●如需将排出的污水要作它用,可用相应的容器盛装,同样,排水管与盛装容器保持距离。

二、基本設置和使用說明

1、控制面板功能及其意义



A.

亮起时,显示的数字表示为当前时间。

B.

● 亮起时,表示键盘被锁住,此时单独按任何一个键都将不起作用(一分钟内不操作按键时, 亮起,锁住键盘)。

●解锁办法:同时按住 和 键约5秒钟,至 熄灭。

C.

● 亮时,表示为查询状态,通过按 或 可查询所设置的参数。

● 闪烁时,表示为设置状态,通过按 或 可修改所设置的参数。

D. 按键

●工作状态下按 键, 亮起,进入查询状态,可查询各参数值。

●查询状态下按 键, 闪烁,进入设置状态,可修改各参数值。

●设置完毕后按 键,蜂鸣声“嘀”响一声,设置成功并返回查询状态。

E. 按键

●工作状态下按 键,可提前结束当前工作状态转入下一工作位置。(如:当出水不合格时,可解锁后按一下 键结束运行,进行一次即时再生。在再生或冲洗过程中,如要提前结束某步骤,按一下 键,即可进入下一个步骤。)

●查询状态下按 键,可返回工作状态;设置状态下按 键,可返回查询状态。

●设置状态修改参数时,按 键,对所设置的参数不保存并返回查询状态。

F. 和 键

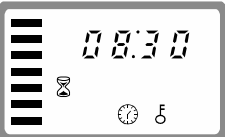
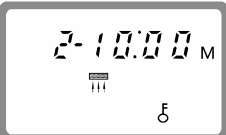
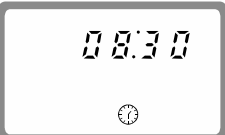
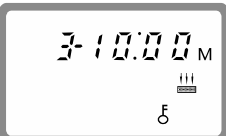
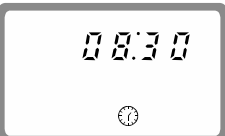
- 查询状态下，连续按下  或  可依次上翻或下翻显示各参数值。
- 设置状态下，连续按下  或  可向上或向下调整各参数值。
- 同时按下  和  两键5秒钟，可对已锁定的键盘解锁。

2、基本设置和使用

A、参数说明（以F67C3为例）

功能	指示	出厂设定	参数设定范围	说明
当时时间		随机	00:00 ~ 23:59	使用时设定为当前时间；“：”闪烁
控制模式	A-01	A-01	A-01	流量延滞型：当运行到设定制水量且当前时间到设定的再生时间时启动再生
			A-02	流量即时型：当运行到设定制水量时启动再生
冲洗引发时间	02:00	02:00	00:00 ~ 23:59	冲洗的时间；": "常亮
运行水量		10m ³	0 ~ 99 : 59	
水量单位	HU-01	m ³	HU-01~03	HU-01对应m ³ ；HU-02对应gal；HU-03对应L；
冲洗增加次数	F-00	00	0 ~ 20	重复冲洗次数。如F-01:表示运行1次，反洗、正洗2次；
反洗时间		10:00	0 ~ 99 : 59	反洗的时间(分钟)，精确到秒；
正洗时间		10:00	0 ~ 99 : 59	正洗的时间(分钟)，精确到秒；
排污球阀关闭时间	C-01:00	1H	00:01 ~ 99:59	球阀关闭时间为H:min
排污球阀开通时间	0-00:30	30sec	00:10 ~ 99:59	球阀开通时间为min:sec
冲洗最大间隔天数	H-30	30D	0 ~ 40	设置0天无效
查询已经冲洗次数	/			

B、工作过程显示（以流量型为例）

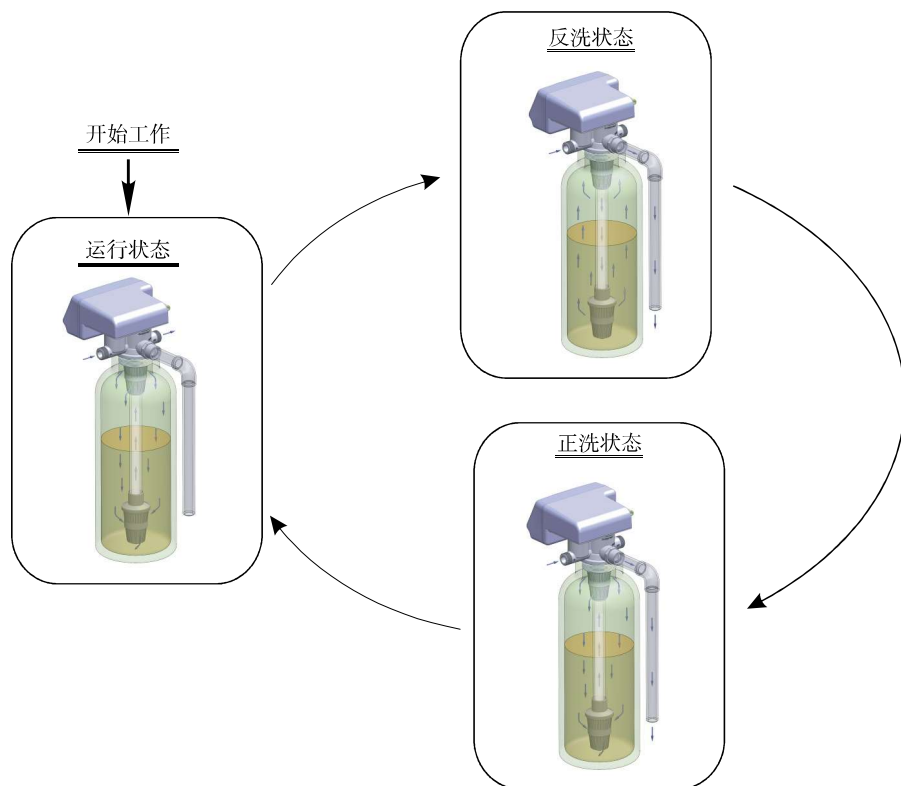
工作位置	依次循环显示的界面		
运行			
反洗			
正洗			

说明：

- 冲洗过程的工作位置，如反洗、正洗等工位，循环显示：①当前所处的工作位置（如2-10:00min:sec等），②当前时间。
- 电机运转时，显示屏显示“-00-”，其他的不显示。
- 显示屏闪烁显示时钟时，如“12:12”闪烁，表示停电时间过长，提醒用户必须校对当前时间。
- 系统有故障时，显示屏显示故障代码，如“-E1-”。
- 工作过程：运行→反洗→正洗。

三、应用说明

1、过滤器工作流程



2、过滤阀控制电路端口功能及连接

A、控制板端口功能介绍，F67/F71如图3-1A所示：

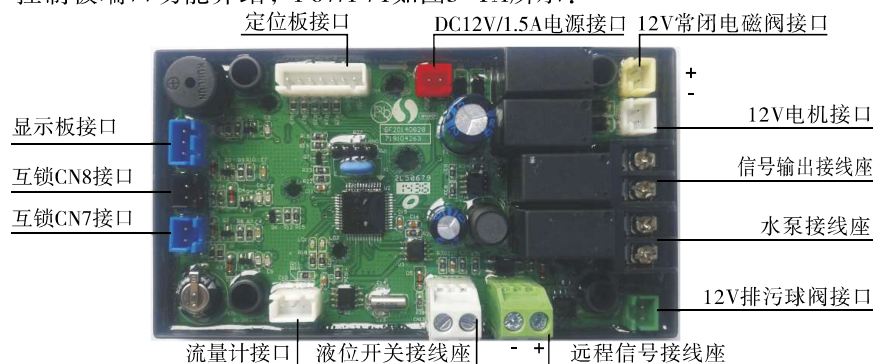


图3-1A

控制板端口功能介绍，F75如图3-1B所示：

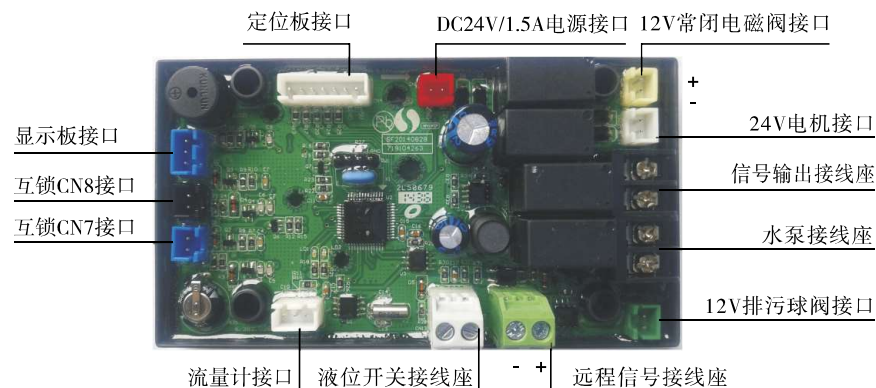


图3-1B

B、液位开关接线如图3-2所示：

C、远程控制接线如图3-3所示：



图3-2



图3-3

D、信号输出接线座外接控制水泵或电磁阀时，工作电流小于5A接线如图3-4所示：

E、工作电流小于5A水泵接线如图3-5所示（适用于铁锰去除机）：

F、信号输出接线座外接控制水泵或电磁阀时，工作电源大于5A接线如图3-6所示：

G、工作电源大于5A水泵接线如图3-7所示（适用于铁锰去除机）：

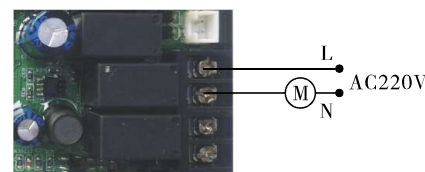


图3-4

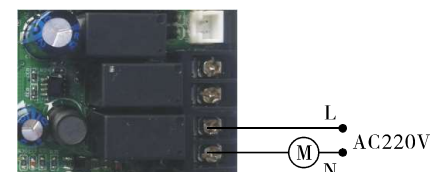


图3-5

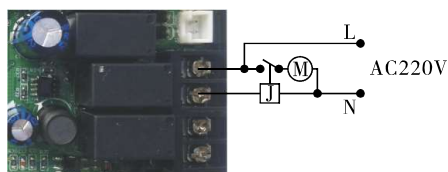


图3-6

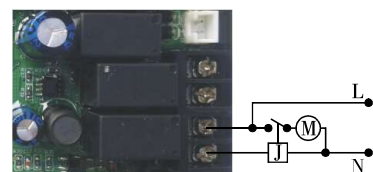


图3-7

H、互锁接线如图3-8所示：



图3-8

3、产品系统配置及流量特性

A、产品配置

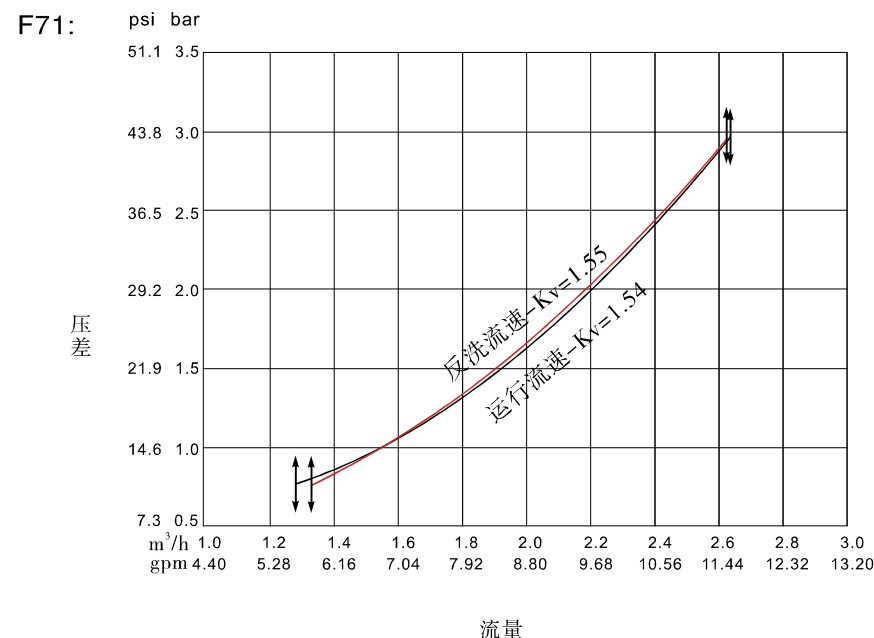
控制阀相对常用的罐体、滤料体积的配置参考：

罐体规格	滤料量	活性炭过滤器		砂过滤器	
		过滤流量	过滤流量	反洗流量	反洗流量
mm	L	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h
φ 180 × 1130	16	0.3	0.9	0.6	1.3
φ 205 × 1300	25	0.4	1.1	0.8	1.7
φ 255 × 1390	40	0.6	1.7	1.2	2.6
φ 300 × 1390	60	0.8	2.5	1.7	3.8
φ 355 × 1670	100	1.2	3.4	2.4	5.2
φ 400 × 1670	120	1.5	4.5	3.1	6.8
φ 450 × 1670	150	2	5.9	4.1	8.8
φ 500 × 1800	200	2.4	7	4.9	10.6
φ 600 × 1800	300	3.4	10	7	15.2

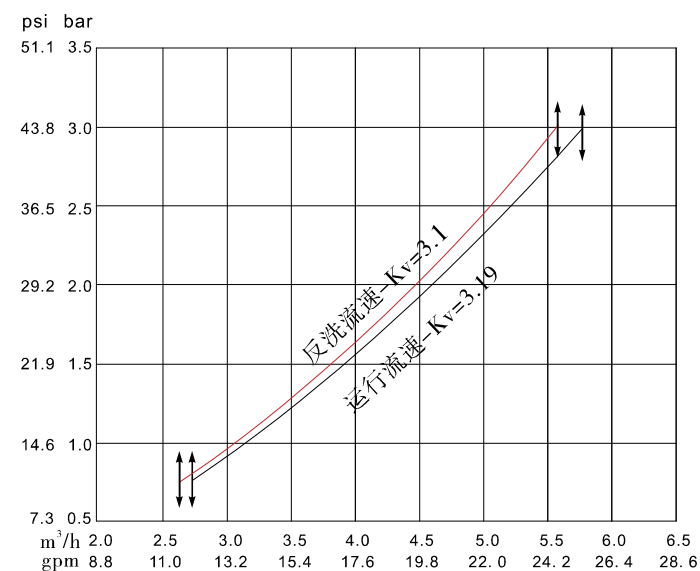
注：上述活性炭过滤器的过滤流量是以运行流速12m/h时的流量；反洗是以反洗强度为10L/(m²*s)时的流量。砂过滤器的过滤流量是以运行流速25m/h时的流量；反洗是以反洗强度15L/(m²*s)时的流量。

B、流量特性

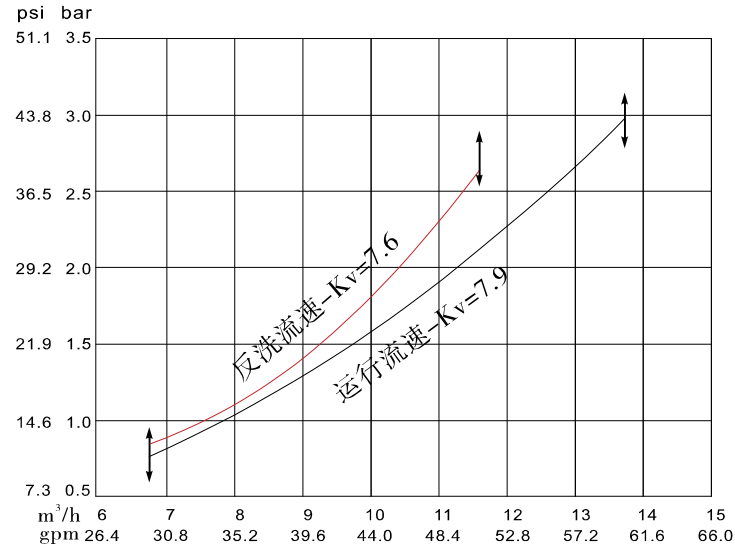
1)、压力-流量特性



F67:



F75:



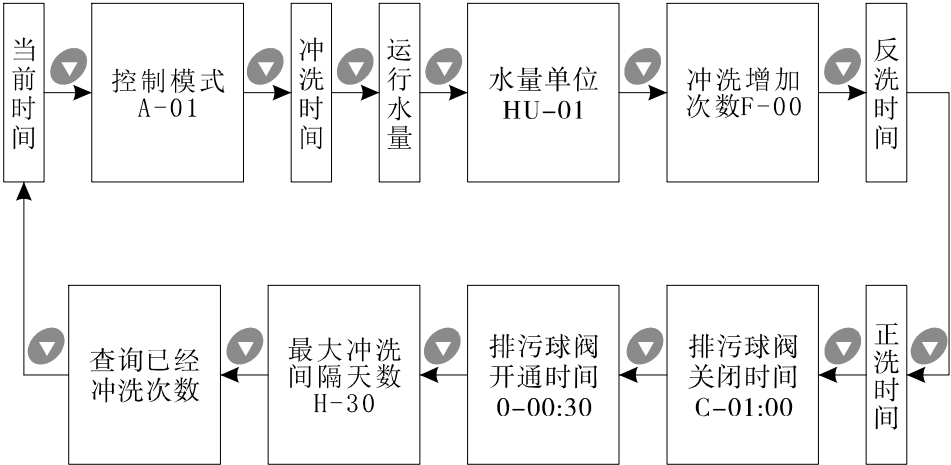
4、参数查询和设置

(1) 参数查询

亮起时，同时按▲和▼键5秒解锁，再按□键，亮起，进入查询状态，按下▲或▼，根据如下顺序可对相应参数进行查询（按⏮键退出查询状态）以F67C3为例：

F67C3:

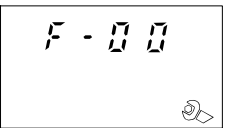
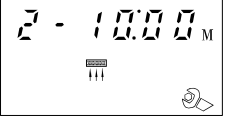
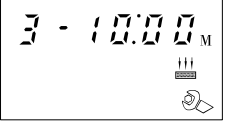
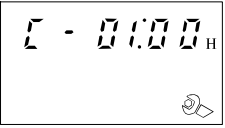
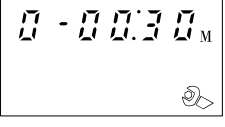
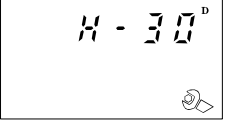
(A-01为例)



(2) 参数设置（以F67/F71为例）

在该参数的查询状态下，按□键，进入设置状态，按▲或▼进行参数修改。

项目	操作步骤	显示界面
当前时间	当前时间“12:12”出现持续闪烁时，须重新设置当前时间； 1.按□，进入查询状态，⌚及🕒同时亮起，“:”闪烁； 2.再按□，进入当前时间设置状态，⌚及小时值闪烁，按▲或▼可修改小时值； 3.再按□，及🕒分钟值闪烁，按▲或▼可修改分钟值； 4.再按□，修改当前时间成功，按⏮返回；	
工作模式	1.在工作模式查询状态下，按□，进入设置状态，⌚及01值闪烁； 2.按▲或▼，可在A-01/02之中选择模式； 3.再按□，修改工作模式成功，按⏮返回；	
冲洗时间	1.在冲洗时间的查询状态下，按□，进入设置状态，⌚及02闪烁，按▲或▼，修改小时值； 2.再按□，🕒及00闪烁，按▲或▼，修改分钟值； 3.再按□，修改冲洗时间成功，按⏮返回；	
运行水量	1.在运行水量的查询状态下，显示⌚及10.00按□，进入设置状态，⌚及10.00中的10闪烁； 2.按▲或▼，设定所需运行水量整数（m³） 3.再按□，运行水量小数闪烁，按▲或▼可修改小数； 4.再按□，修改运行水量成功，按⏮返回；	
水量单位	1.在水量单位查询状态下，按下□，进入设置状态，⌚及01值闪烁； 2.按▲或▼可在m³/gal/L之间选水量单位； 3.再按□，修改水量单位成功，按⏮返回；	

冲洗次数	1. 在冲洗增加次数的查询状态下, 显示F-00, 按  , 进入设置状态,  及01值闪烁; 2. 按  或  , 修改冲洗增加次数; 3. 再按  , 修改冲洗次数成功, 按  返回;	
反洗时间	1. 在反洗时间的查询状态下, 显示  及2-10:00, 按  , 进入设置状态,  及10:00中10闪烁; 2. 按  或  , 修改反洗时间分钟; 3. 再按  , 10:00中00闪烁, 按  或  , 修改反洗时间秒钟; 4. 再按  , 修改反洗时间成功, 按  返回;	
正洗时间	1. 在正洗时间的查询状态下, 显示  及3-10: 00, 按  , 进入设置状态,  及10:00中10闪烁; 2. 按  或  , 修改正洗时间分钟; 3. 再按  , 10:00中00闪烁, 按  或  , 修改正洗时间秒钟; 4. 再按  , 修改正洗时间成功, 按  返回;	
球阀关闭	1. 在球阀关闭时间的查询状态下, 显示C-01: 00, 按  , 进入设置状态,  及01:300中01闪烁; 2. 按  或  , 修改球阀关闭时间小时; 3. 再按  , 01:00中00闪烁, 按  或  , 修改球阀关闭时间分钟; 4. 再按  , 修改球阀关闭时间成功, 按  返回;	
球阀开通	1. 在球阀开通时间的查询状态下, 显示0-00: 30, 按  , 进入设置状态,  及00:30中00闪烁; 2. 按  或  , 修改球阀开通时间分钟; 3. 再按  , 00:30中30闪烁, 按  或  , 修改球阀开通时间秒钟; 4. 再按  , 修改球阀开通时间成功, 按  返回;	
冲洗天数	1. 在最大冲洗间隔天数的查询状态下, 显示H-30, 按  , 进入设置状态,  及30闪烁; 2. 按  或  , 设定所需冲洗间隔天数(天); 3. 再按  , 修改最大冲洗天数成功, 按  返回;	

5.试运行

将控制阀安装在树脂罐上, 连接好相应管件, 接通电源设置控制阀的各相应时间参数后, 按下述步骤进行试运行:

A、关闭进出水阀B及阀C, 打开旁通阀A, 将管道内的杂质冲洗干净, 然后关闭旁通阀A (如图1-3所示, 下同)。

B、按  键, 使控制阀转至反洗状态,  亮起, 缓慢地打开进水阀B至1/4的开阀位置, 使水流入树脂罐。此时可以听到空气从排水管排出的声音, 待空气排尽后, 全部开启进水阀B, 将滤料内的一些杂质冲洗干净, 直至排水管排出澄清水为止。时间大约为8~10分钟。

C、按  键, 结束反洗, 控制阀转至正洗位置,  亮起, 进行正洗, 约10~15分钟后;

D、取水样分析, 合格后再按  键, 结束正洗, 控制阀转至运行位置,  亮起, 进行制水。

说明: 当进入冲洗过程后, 程序能按设定的时间自动完成; 如需要提前结束冲洗过程的某一步骤, 可按一下  键即可。

注意:

- 如果进水太快, 罐中的介质会损失, 在缓慢进水的同时, 应能听到空气慢慢从排水管排出的声音。
- 更换滤料后, 也需按步骤B操作, 排出滤料层中的空气。
- 在试运行过程中, 检查各状态的出水情况, 不应有滤料漏出。
- 在“反洗”、“正洗”等位置停留的时间可根据成套设备供应商的建议执行。

6、常见故障及其排除方法

A、控制阀部分

问题	原因	解决办法
1.过滤器不冲洗	A.装置供电中断 B.再生时间设置不正确 C.控制器损坏	A.检查供电是否正常(包括检查保险丝、插头、开关等) B.重新设置时间 C.检查或更换控制器
2.过滤器输送原水	A.旁通球阀打开 B.中心管漏水 C.阀体内部漏水	A.关闭旁通球阀 B.确保中心管及O形圈未破裂 C.检查维修阀体或更换

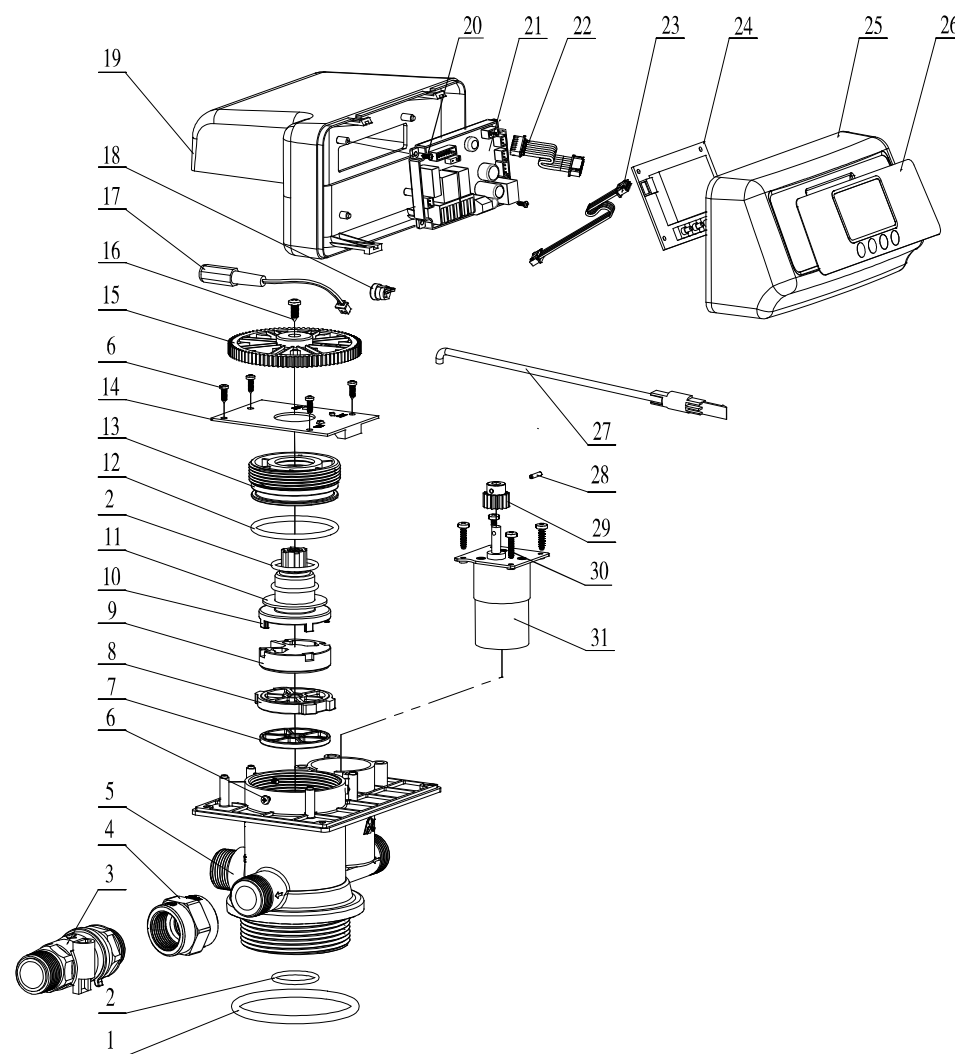
3.水压损失	A.通向过滤器的管路内有铁物质堆积 B.过滤器内有铁物质堆积	A.清洗过滤器管路 B.清洗控制阀, 向滤料中添加滤料清洗剂, 增加冲洗频率
4.滤料经排水管排出	A.系统内有空气 B.反洗强度过大 C.布水器损坏	A.确保系统内排气控制正常。检查是否干燥 B.降低反洗强度 C.更换布水器
5.控制阀持续循环	A.位置信号线线路断开 B.控制器发生故障 C.齿轮被异物卡住	A.重新插好信号线 B.更换控制器 C.取出异物
6.排水口持续排水	A.阀体内部漏水 B.反洗或正洗时停电	A.检查维修阀体或更换 B.关闭旁通阀, 待供电正常后再打开

B、控制器部分

显示	问题原因	解决办法
1.显示屏所有符号、图形全部亮起	A.显示板与控制板连接线故障 B.主控板损坏 C.电源适配器受潮或损坏 D.电压不稳	A.更换连接线 B.更换主控板 C.检查或更换电源适配器 D.检查电源并调整
2.显示屏无显示	A.显示与控制板连接线损坏 B.显示板损坏 C.主控板损坏 D.供电中断	A.更换连接线 B.更换显示板 C.更换主控板 D.检查线路及供电
3.显示屏显示E1并闪烁	A.定位板与主控板连接线故障 B.定位板损坏 C.机械传动装置损坏 D.主控板损坏 E.电机与主板连线故障 F.电机损坏	A.更换连接线 B.更换定位板 C.检查机械传动装置 D.更换主控板 E.更换电机与主板连接线 F.更换电机
4.显示屏显示E2并闪烁	A.定位板上霍尔元件故障 B.定位板与主控板连线损坏 C.主控板损坏	A.更换定位板 B.更换连接线 C.更换主控板
5.显示E3或E4并闪烁	A.主控板损坏	A.更换主控板

7、产品零部件编号

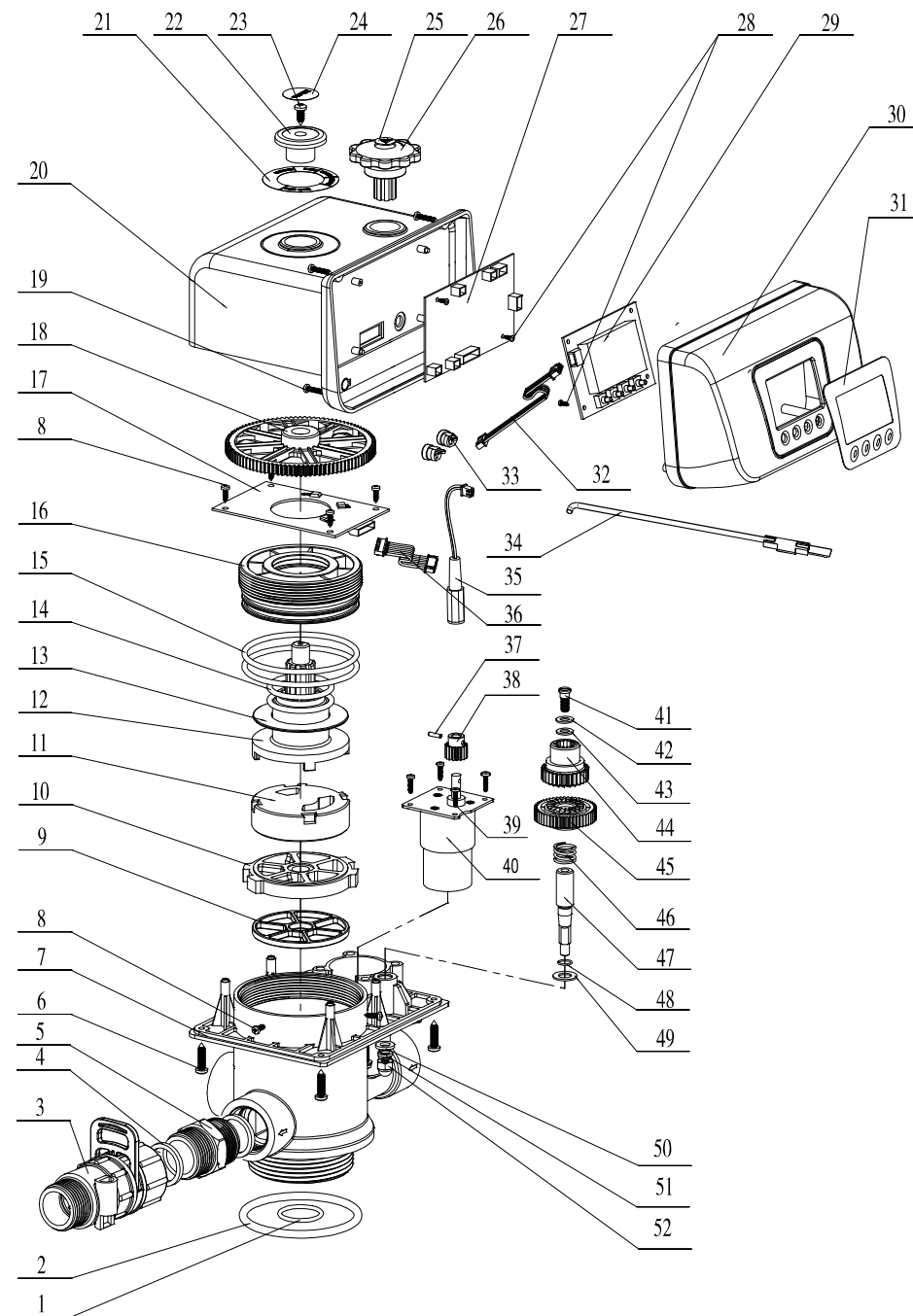
F71B3结构图:



F71B3零部件名称及编码

序号	零部件名称	零部编号	数量	序号	零部件名称	零部编号	数量
1	O形圈73×5.3	8378143	1	17	电源连接线	5513001	1
2	O形圈25.8×2.65	8378078	3	18	线扣	8126004	2
3	流量计	5447020	1	19	防尘罩	8005005	1
4	接头	8458206	1	20	十字槽盘头自攻螺钉ST2.2×6.5	8909004	2
5	阀体(ABS+GF10)	5022160	1	21	控制电路板	6382098	1
	阀体(PPO+GF20)	5022161		22	定位板连接线	5511001	1
6	十字槽盘头自攻螺钉ST2.9×9.5	8909008	7	23	显示板连接线	5512001	1
7	密封圈	8370038	1	24	显示电路板	6381003	1
8	定片	8469018	1	25	控制盒	8300004	1
9	动片	8459019	1	26	胶贴	8865004	1
10	拨叉	8258009	1	27	探头导线	6386014	1
11	减摩垫	8216010	1	28	弹性圆柱销 Φ2.5×12	8993003	1
12	O形圈50.39×3.53	8378107	1				
13	压紧螺母	8092007	1	29	小齿轮	8241010	1
14	定位电路板	6380009	1	30	十字槽盘头割尾螺钉ST3.9×16	8909044	4
15	齿轮	5241005	1				
16	十字槽盘头自攻螺钉ST3.9×13	8909013	1	31	减速电机	6158006	1

F67B3结构图:



F67B3零部件名称及编码:

序号	零部件名称	零部编号	数量	序号	零部件名称	零部编号	数量
1	O形圈25.8×2.6	8378078	1	27	控制电路板	6382098	1
2	O形圈73×5.3	8378143	1	28	十字槽盘头自攻螺钉ST2.2×6.5	8909004	4
3	流量计	5447018	1	29	显示电路板	6381003	1
4	密封垫 Φ30×Φ23×3.3	8371001	1	30	控制盒	8300001	1
5	接头	8458205	1	31	胶贴	8865002	1
6	十字槽盘头自攻螺钉ST3.9×16	8909016	4	32	显示板连接线	5512001	1
7	阀体(ABS+GF10)	8022037	1	33	线扣	8126004	2
	阀体(PPO+GF20)	8022038		34	探头导线	6386014	1
8	十字槽盘头自攻螺钉ST2.9×9.5	8909008	7	35	电源连接线	5513001	1
9	密封圈	8370027	1	36	定位板连接线	5511001	1
10	定片	8469013	1	37	弹性圆柱销 Φ2.5×12	8993001	1
11	动片	8459014	1	38	小齿轮	8241004	1
12	拨叉	8258001	1	39	十字槽盘头螺钉	8909044	4
13	减摩垫	8216004	1	40	减速电机	6158016	1
14	O形圈38.7×3.55	8378184	2	41	螺钉	8906001	1
15	O形圈73×3.55	8378128	2	42	垫圈	8950004	1
16	压紧螺母	8092004	1	43	减摩垫	8216005	1
17	定位电路板	6380004	1	44	驱动齿轮	8243001	1
18	齿轮	5241001	1	45	变速齿轮	8243002	1
19	十字槽盘头自攻螺钉ST2.9×16	8909010	4	46	弹簧	8282001	1

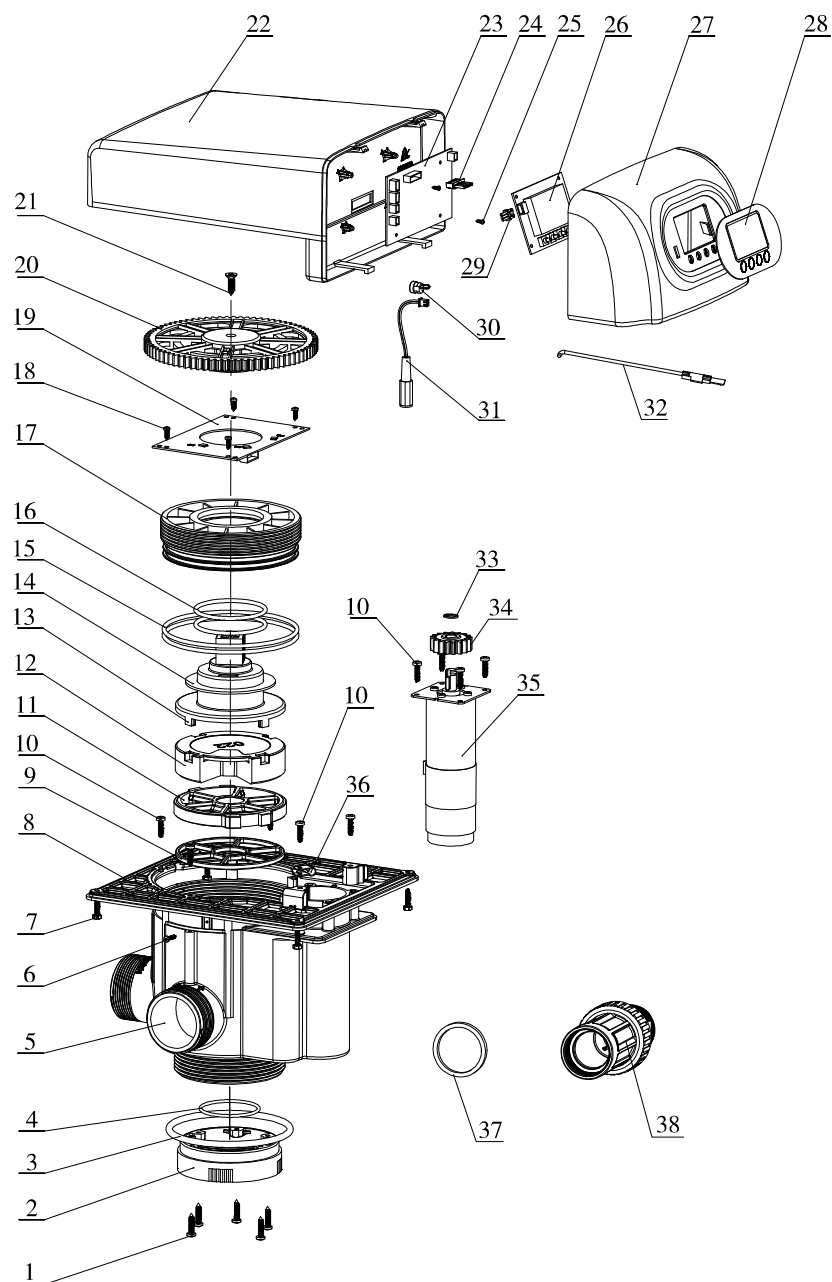
20	防尘罩	8005001	1	47	连接杆	8040001	1
21	标贴	8869011	1	48	卡圈	8994001	1
22	指针	8441001	1	49	挡圈	8950006	1
23	十字槽盘头自攻螺钉ST3.9×13	8909013	1	50	平垫	8952007	1
24	符号标贴	8868004	1	51	弹簧垫圈	8953001	1
25	商标	8860001	1	52	盖形螺母M6	8949001	1
26	手轮	8253001	1				

注:

F67B3-A零部件名称及编码: 把F67B3序号7中的零部件换成“8022062阀体”。

F67C3零部件名称及编码: 比F67B3少序号21~26, 41~49。再把序号7换成“8022039阀体”, 序18换成“5241002齿轮”, 序20换成“8005006防尘罩”。

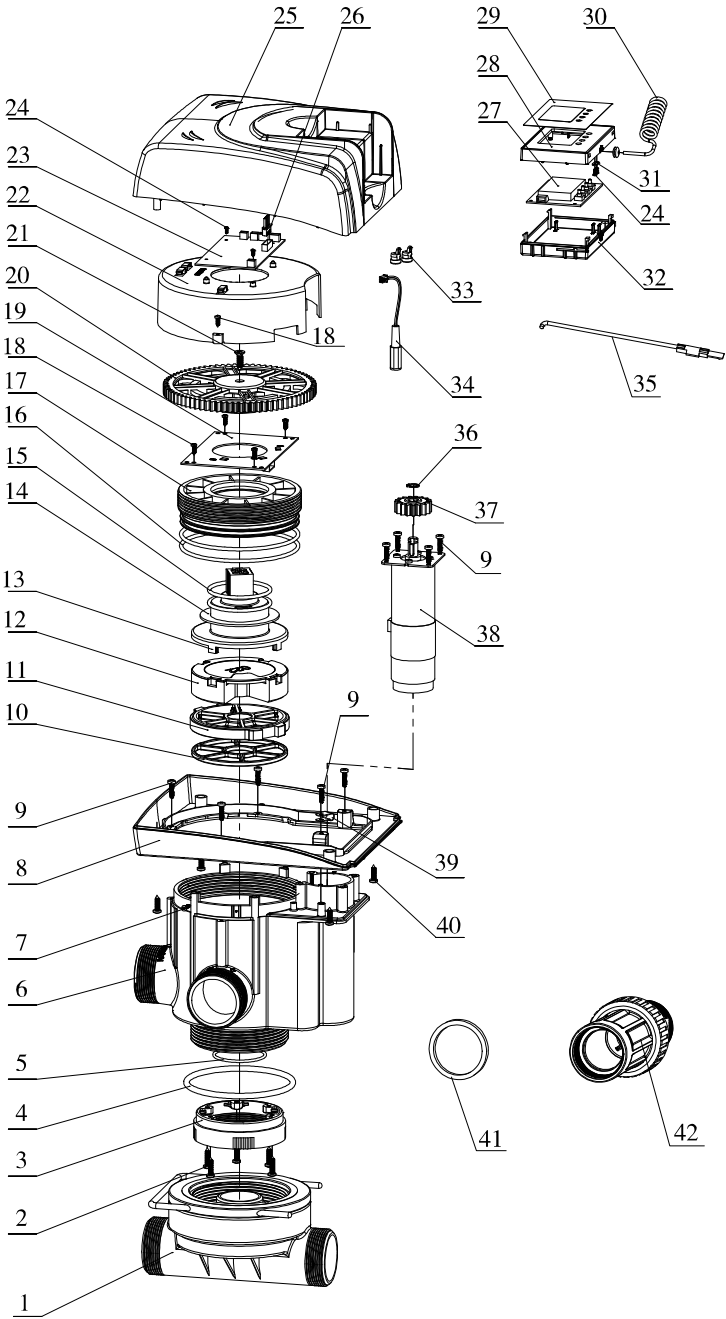
F75A3结构图:



F75A3 (53610) 零部件名称及编码:

序号	零部件名称	零部编号	数量	序号	零部件名称	零部编号	数量
1	十字槽盘头自攻螺钉ST3.9×19	8909003	5	19	定位电路板	6380016	1
				20	齿轮	5241014	1
2	连接件	8458018	1	21	十字槽沉头自攻螺钉ST4.8×19	8909018	1
3	O形圈104.6×5.7	8378146	1				
4	O形圈50.47×2.62	8378308	1	22	防尘罩	8005010	1
5	阀体(ABS+GF20)	5022072	1	23	控制电路板	6382105	1
	阀体(PPO+GF10)	5022178		24	定位板连接线	5511002	1
6	十字槽盘头自攻螺钉 ST2.9×13	8909023	2	25	十字槽盘头螺钉 ST2.2×6.5	8909004	2
7	十字槽六角头自攻螺钉ST3.9×16	8909016	4	26	显示电路板	6381003	1
				27	控制盒	8300017	1
8	连接板	8152007	1	28	胶贴	8865016	1
9	密封圈	8370014	1	29	显示板连接线	5512001	1
10	十字槽割尾螺钉ST3.9×16	8909044	9	30	线扣	8126004	2
				31	电源连接线	5513001	1
11	定片	8469009	1	32	流量探头	6386002	1
12	动片	8459022	1	33	轴用弹性挡圈	8994009	1
13	拨叉	8258005	1	34	小齿轮	8241008	1
14	减摩垫	8216006	1	35	减速电机	6158037	1
15	O形圈117.6×3.55	8378133	2	36	线夹	8126002	1
16	O形圈59.92×3.53	8378110	2	37	密封垫	8371008	1
17	压紧螺母	8092032	1	38	流量计	5447033	1
18	十字槽盘头自攻螺钉ST2.9×9.5	8909008	4				

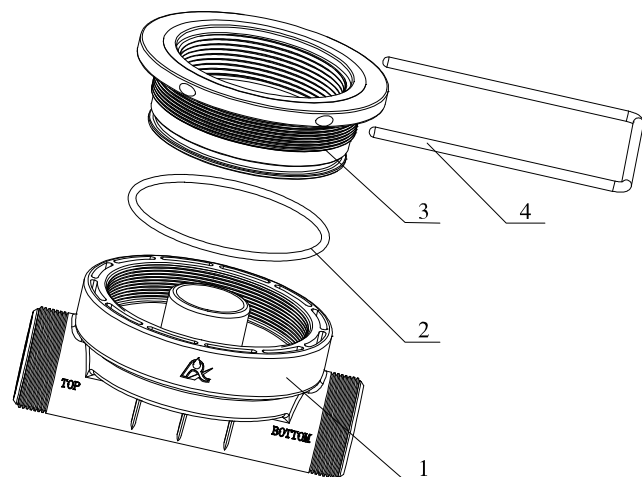
F75B3（53610B）结构图：



F75B3（53610B）零部件名称及编码:

序号	零部件名称	零部编号	数量	序号	零部件名称	零部编号	数量
1	侧装连接件	5458002	1	21	十字槽沉头自攻螺钉ST4.8×19	8909018	1
2	十字槽盘头自攻螺钉ST3.9×19	8909003	5	22	固定座	8109004	1
3	连接件	8458018	1	23	控制电路板	6382105	1
4	O形圈104.6×5.7	8378146	1	24	十字槽盘头螺钉ST2.2×6.5	8909004	4
5	O形圈50.47×2.62	8378308	1	25	防尘罩	8005023	1
6	阀体(ABS+GF20)	5022072	1	26	定位板连接线	5511002	1
	阀体(PPO+GF10)	8022056		27	显示电路板	6381003	1
7	十字槽盘头自攻螺钉ST2.9×13	8909023	2	28	控制盒	8300025	1
8	连接板	8152012	1	29	胶贴	8865023	1
9	十字槽割尾螺钉ST3.9×16	8909044	9	30	三芯弹簧线	5517001	1
				31	线夹	8126001	1
10	密封圈	8370014	1	32	盖	8315016	1
11	定片	8469009	1	33	线扣	8126004	3
12	动片	8459022	1	34	电源连接线	5513001	1
13	拨叉	8258005	1	35	探头导线	6386002	1
14	减摩垫	8216006	1	36	轴用弹性挡圈	8994009	1
15	O形圈59.92×3.53	8378110	2	37	小齿轮	8241008	1
16	O形圈117.6×3.55	8378133	2	38	减速电机	6158037	1
17	压紧螺母	8092032	1	39	线夹	8126002	1
18	十字槽盘头自攻螺钉ST2.9×9.5	8909008	6	40	十字槽盘头自攻螺钉ST3.9×16	8909030	4
19	定位电路板	6380016	1	41	密封垫	8371008	1
20	齿轮	5241014	1	42	流量计	5447033	1

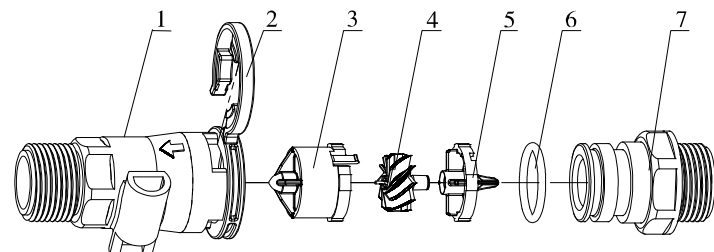
5458002侧装连接件结构图:



5458002侧装连接件零件名称及编码:

序号	零部件名称	零部编号	数量	序号	零部件名称	零部编号	数量
1	连接件	8458037	1	3	接头	8457017	1
2	O形圈	8378140	1	4	钢叉	8271003	1

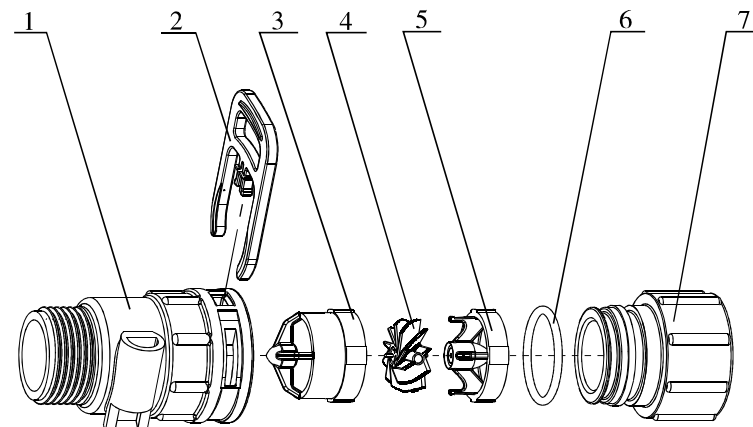
5447020流量计结构图:



5447020流量计零件名称及编码:

序号	零部件名称	零部编号	数量	序号	零部件名称	零部编号	数量
1	壳体	8002006	1	5	叶轮支持件	5115023	1
2	卡环	8270005	1	6	O形圈21.89×2.62	8378064	1
3	叶轮支持件	5115024	1	7	接头	8458014	1
4	叶轮	5436013	1				

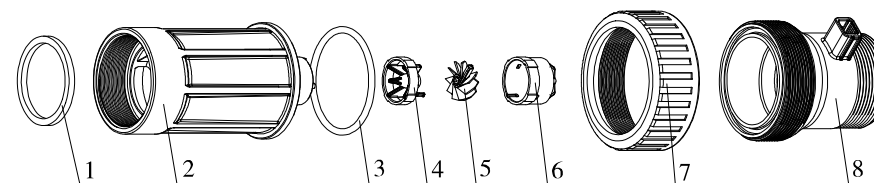
5447018流量计结构图:



5447018流量计零件名称及编码:

序号	零部件名称	零部编号	数量	序号	零部件名称	零部编号	数量
1	壳体	8002001	1	5	叶轮支持件	5115022	1
2	卡环	8270004	1	6	O形圈28×2.65	8378081	1
3	叶轮支持件	5115021	1	7	活接螺母	8945001	1
4	叶轮	5436010	1				

5447033流量计结构图:



5447033流量计零件名称及编码:

序号	零部件名称	零部编号	数量	序号	零部件名称	零部编号	数量
1	密封垫	8370008	1	5	叶轮	5436010	1
2	连接件	8458451	1	6	叶轮支持件	5115021	1
3	O形圈60×4	8378137	1	7	活接螺母	8947004	1
4	叶轮支持件	5115022	1	8	壳体	8002143	1

四、保修说明

尊敬的用户：

本保修卡是润新多功能控制阀产品的保修凭证，由用户自己保存。凭此卡您将享受到润新指定供应商为您提供的产品维修服务，敬请妥善保管，遗失不补。属下列情况之一，不实行免费保修：

- 1、超过保修有效期的（1年）；
- 2、未按产品使用说明书的要求使用、维护、保管而造成损坏的；
- 3、非指定维护商自行修理拆动造成损坏的；
- 4、保修凭证的内容与商品实物标识不符或涂改的；
- 5、因不可抗力造成损坏的。

商品名称	 水处理系统用多功能控制阀				
产品型号			机身编号		
购货单位			电话/手机		
送修产品 故障情况					
故障处理 情 况					
送修日期		交验日期		维修人签字	

如控制阀需返回维修，请务必与你的产品供应商咨询相关维修事宜，在得到肯定答复后真实、准确、完整填写表中的内容，并与需维修的控制阀一并寄到你的产品供应商或润新公司进行维修。

使用单位				电话/手机	
购买单位				电话/手机	
产品型号			机身编号		
配套罐体尺寸 ϕ ×		填装滤料 L	水源：地下水 ☐ 自来水 ☐		
运行 m^3		反洗时间 min	正洗时间 min		
故障描述					